

Cliente _____ Cantidad _____
Proyecto _____ Posición _____

Abatidor

Modelo: W3UGS

Código:
W11023200001



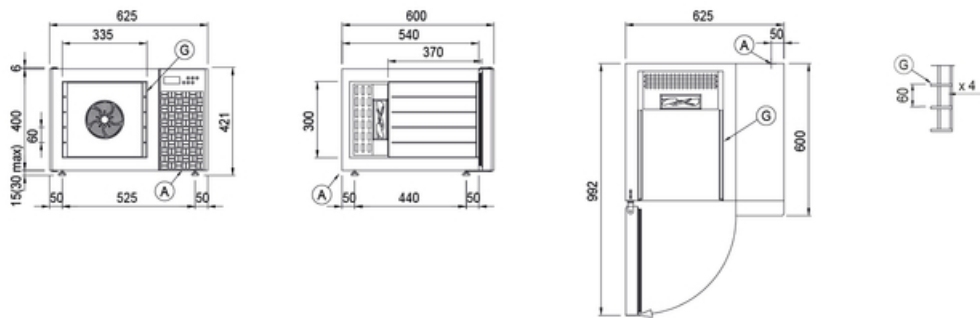
Datos técnicos

Capacidad bruta:	51 lt
Rango de temperatura:	-38°+10°C
Humidificador:	No está disponible
Unidad refrigeradora:	Plug-In
Rendimiento +90 / +3:	7 Kg
Rendimiento +90 / -18:	5 Kg
Clase climática:	5
Gas refrigerante:	R452A
Descogelación :	Aire forzado
Dimensiones:	625×600×421 mm
Dimensiones embalaje:	640×685×535 mm
Peso bruto:	56 Kg
Alimentación:	220-240 V - 50 Hz
Potencia absorbida:	370 W
Corriente absorbida:	1,7 A
Rendimiento de refrigeración:	579 W*
*:	Evap. -10°C Cond. +45°C

Características

Funciones:	Abatimiento y congelación suave y fuerte
Equipo:	Soporte para 4 x GN2/3
Control:	Display electrónico
Puertas:	Bisagras a la izquierda - apertura 180°
Junta de la puerta:	Doble cámara, magnética, y fácilmente sustituible
Sonda al corazón:	Sonda de 1 punto, desenganche rápido y fácilmente sustituible
Aislamiento:	Espesor 50 mm - libre de CFC/HCFC
Acabado interno/externo:	Exterior e interior en acero inox AISI 304.
Manija:	Integrada
Rack y guías:	Estructura en alambre inox AISI 304
Patas:	En PVC, regulable

Diseño técnico



A: Uscita cavo alimentazione

G: Cremagliere